

TECHNISCHES DATENBLATT

Kompressor Modell L-S100-25



Technische Daten	
Elektrischer Anschluss	230 Volt / 50 Hz
Motor	0,68kW
Ansaugleistung	100 l / min
Maximaler Druck	8 bar
Behältervolumen	24 Liter
Schallemissionen	48 dB(A)/1m
Gewicht	42 kg
Abmessungen insgesamt (B x T x H)	400 x 450 x 510